

TAB AGM TRUCK

ÉNERGIE MAXIMALE POUR LES LONGS TRAJETS

La batterie TAB AGM Truck fournit une énergie fiable en toutes circonstances et est conçue pour alimenter l'ensemble des fonctions embarquées des poids lourds longue distance. Elle est idéale pour les véhicules utilitaires dont les conducteurs utilisent, lors des arrêts nocturnes, de nombreux équipements électriques tels que la climatisation, les chauffages stationnaires, les réfrigérateurs, l'éclairage et les systèmes multimédias.

Grâce à la technologie AGM, la batterie offre une excellente acceptation de charge, une forte résistance aux vibrations et un niveau de sécurité optimal, ce qui en fait une solution parfaitement adaptée aux flottes modernes et aux véhicules les plus exigeants.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

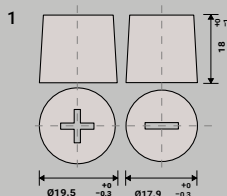
- Équipée d'un système à soupapes régulées (VRLA).
- Durée de vie cyclique jusqu'à trois fois supérieure à celle des batteries conventionnelles.
- Puissance de démarrage totale, même après de longues périodes d'inactivité.
- Résistance accrue à la corrosion.
- Alimentation électrique stable pour l'ensemble des équipements embarqués.
- Excellente acceptation de charge.
- Résistance maximale aux vibrations, idéale pour un montage à l'arrière du véhicule.
- Système central d'évacuation des gaz avec pare-flammes intégré.
- Protection contre les courts-circuits pour la sécurité du véhicule et du conducteur.
- Absence de stratification de l'acide et sans consommation d'eau.

TYPE DE FIXATION

B0



BORNES



PLAN D'ASSEMBLAGE





APPLICATIONS



Enhanced Flooded Batteries de démarrage, **Ca/Ca** technology

TAB ID	DIN marquage	(Ah) C20	(A) EN	RC (min)	Type de boîte	L×l×H (mm)	Type de fix.	Polarité	Poids (kg)	PCS/Pallet (EUR/CNT)	REMARQUES
AG22	C AGM	225	1250	490	C	518x274x216/243	B0	3	62,0	18	AGM, SMF, H, HD, V4



SCHÉMA

